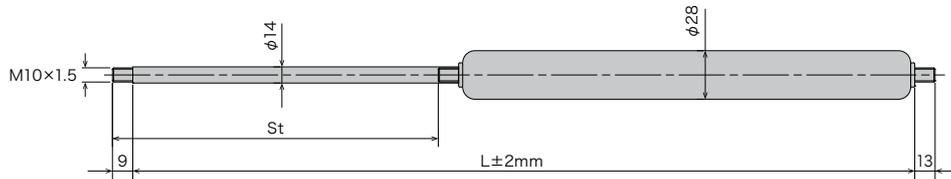


氣彈簧

FGSC-28系列

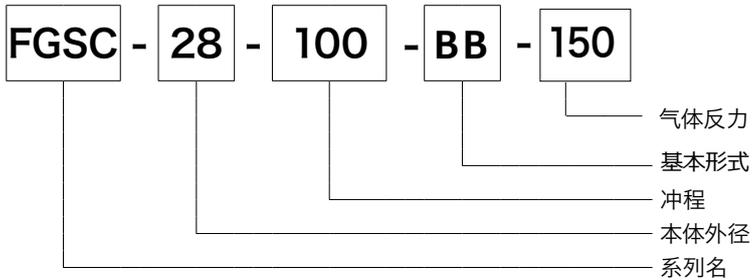


尺寸

型式	外径	杆外径	St	F	L尺寸
			冲程 (mm)	气体反力 (N)	
FGSC-28-100-BB-□□□	28	14	100	150~2,500	262
FGSC-28-150-BB-□□□			150		362
FGSC-28-200-BB-□□□			200		462
FGSC-28-250-BB-□□□			250		562
FGS-C28-300-BB-□□□			300		662
FGSC-28-350-BB-□□□			350		762
FGSC-28-400-BB-□□□			400	862	
FGSC-28-450-BB-□□□			450	150~2,100	962
FGSC-28-500-BB-□□□			500	150~1,800	1062
FGSC-28-550-BB-□□□			550	150~1,500	1162
FGSC-28-600-BB-□□□			600	150~1,200	1262
FGSC-28-650-BB-□□□			650	150~1,000	1362
FGSC-28-700-BB-□□□			700	150~900	1462
FGSC-28-750-BB-□□□			750	150~800	1562

※□□□内填入反力数字。

型式表示



※各型式气体反力范围内可以以10N为单位设定。

※反力可根据客户要求条件设定。

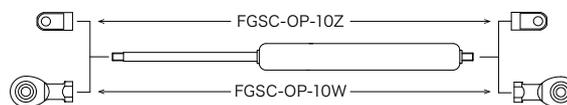
※安装固定零件的选定请参照产品目录213页。

※安装固定零件须另外单独订货。

※安装固定零件均为螺丝固定式。由客户自行安装。

※气体反力受温度影响变化。以设定温度(测定温度)20°C为基准。

每上升10°C反力增加约3.4%。



使用注意事项

1. 安装方法：一般来说上下都可以使用，比较推荐活塞杆向下运动时使用。
2. 冲程末端附近有油压阻力。
3. 使用温度范围：-20°C~+80°C
4. 封入流体：窒素气体以及油
5. 材质：本体…金属(喷漆) 活塞杆…金属(瓦斯气体软室化)
6. 安装固定零件：金属(亚铅电镀)

●产品在无预告的前提下有可能会进行变更。

安装固定零件

注意) 请勿对零件施加最大反力以上的负荷。

最大反力(冲程时的反力)请参照右表气体变化率。

例) FGSC-28-150-BB-2500的情况下(反力设定: 2500N)

$$\text{最大反力} = 2,500 \times 1.84$$

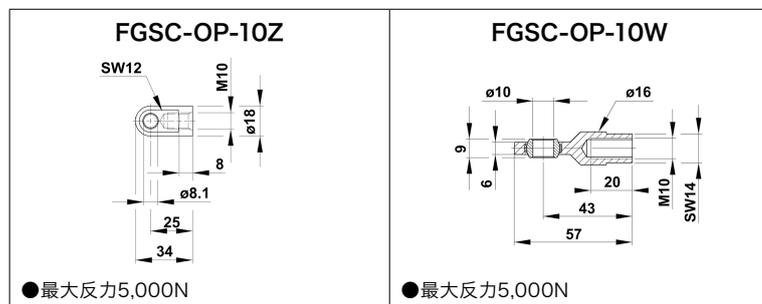
$$= 4,600\text{N}$$

考虑到操作时机器运转带来的负载, 请使用负载更强的安装固定零件。

型式	气体变化率 (%)
FGSC-28	60~84

型式
FGSC-OP-10Z
FGSC-OP-10W

FGSC-28安装固定零件尺寸图



注) 请勿对零件施加最大反力以上的负荷。