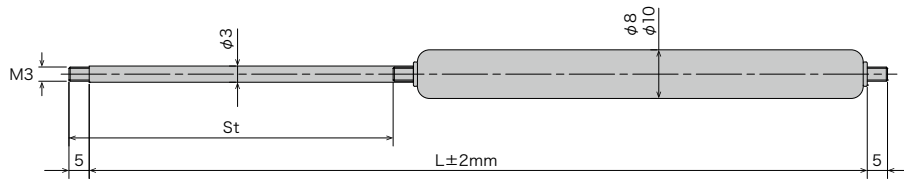


# 氣彈簧

## FGSC-10系列

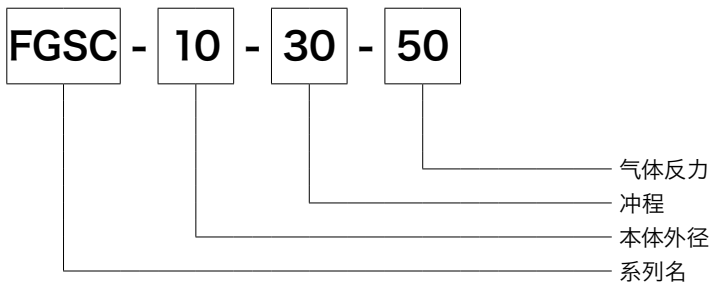


## 尺寸

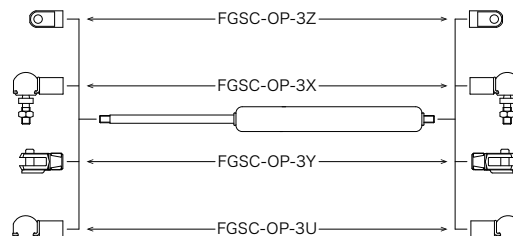
型式	外径	杆外径	St	F	L尺寸
			冲程 (mm)	气体反力 (N)	
FGSC-10-20-□□□	10	3	20	20~100	72
FGSC-10-30-□□□			30		92
FGSC-10-40-□□□			40		112
FGSC-10-50-□□□			50		132
FGSC-10-60-□□□			60		152
FGSC-10-80-□□□			80		192

※□□□内填入反力数字。

## 型式表示



- ※各型式气体反力范围内可以以10N为单位设定。
- ※反力可根据客户要求条件设定。
- ※安装固定零件的选定请参照产品目录203页。
- ※安装固定零件须另外单独订货。
- ※安装固定零件均为螺丝固定式。由客户自行安装。
- ※气体反力受温度影响变化。以设定温度（测定温度）20°C为基准，每上升10°C反作用力增加约3.4%。



## 使用注意事项

1. 安装方法：一般来说上下都可以使用，比较推荐活塞杆向下运动时使用。
2. 冲程末端附近有油压阻力。
3. 使用温度范围：-20°C~+80°C
4. 封入流体：窒素气体以及油
5. 材质：本体…金属（喷漆） 活塞杆…金属（瓦斯气体软化）
6. 安装固定零件：金属（镀锌）

●产品在无预告的前提下有可能会进行变更。

## 安装固定零件

注意) 请勿对零件施加最大反力以上的负荷。  
根据最大反力, 有些固定零件不能使用。

最大反力(冲程时的反力) 请参照右表气体变化率。

例) FGSC-10-20 -100的情况下(反力设定: 100N)

$$\begin{aligned} \text{最大反力} &= 100 \times 1.20 \\ &= 120\text{N} \end{aligned}$$

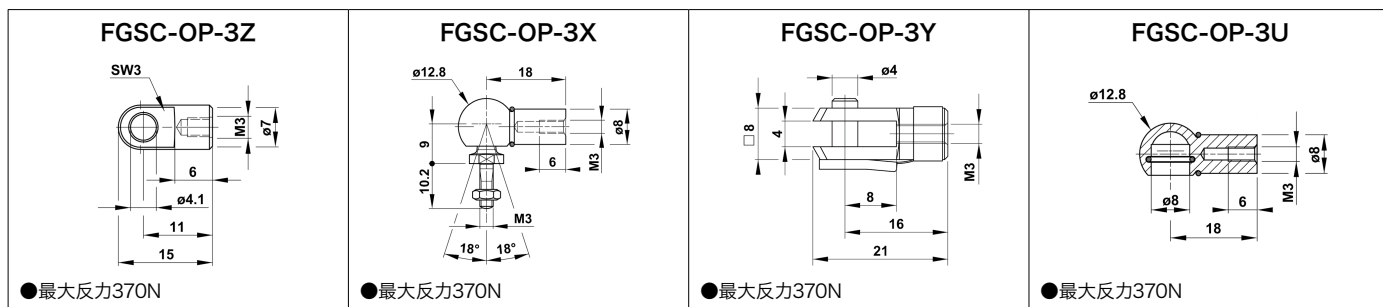
该情况下, 最大反力为120N, 所有固定零件均适用。

考虑到操作时机器运转带来的负载, 请使用负载更强的安装固定零件。

型式	气体变化率 (%)
FGSC-10	20

型式
FGSC-OP-3Z
FGSC-OP-3X
FGSC-OP-3Y
FGSC-OP-3U

## FGSC-10安装固定零件尺寸图



注) 请勿对零件施加最大反力以上的负荷。